



Expur S.A.
Sediul social: Soseaua Amara nr. 3, 920049,
Slobozia, Jud. Ialomița, ROMÂNIA
Tel : +40 (0)24 321 36 51
Fax : +40 (0)24 323 13 08

Sediul Central:
Bulevardul Tudor Vladimirescu nr. 22, 050883,
Bucuresti, ROMÂNIA
Tel : +40 (0)21 411 61 33
Fax : +40 (0)21 411 61 52
E-mail : office@expur.ro

RAPORT ANUAL DE MEDIU 2023

1. Descrierea societatii

1.1. Date generale

Denumire: S.C. EXPUR S.A.
Adresa: Soseaua Amara, Nr. 3, Slobozia, Judetul Ialomita, ROMANIA
Telefon: 0243.213.506
Fax: 0243.231.308

1.2. Amplasare si scurt istoric

S.C. EXPUR S.A. Slobozia a fost pusă în funcțiune în anii 1968 – 1969, având ca profil de activitate producerea uleiurilor brute și rafinate din semințe oleaginoase. În anul 1991, în baza legii nr. 31/1990, întreprinderea este înregistrată la Registrul Comerțului Slobozia cu nr. J21/5/1991 sub numele S.C. ULCOM INTERNAȚIONAL S.A.

În anul 1995 are loc privatizarea societății devenind societate cu capital majoritar privat, iar din anul 1997 cu capital integral privat. În anul 2004, fabrica de ulei a fost cumpărată de S.C. EXPUR S.A. URZICENI devenind Punctul de Lucru al acesteia, iar din anul 2009 si-a extins activitatea punand in functiune si o Fabrica de biodiesel.

În septembrie 2010, EXPUR este achiziționată de SAIPOL, lider francez în procesarea de semințe pentru uleiuri și rafinare, parte a grupului AVRIL.

Începand cu 30 noiembrie 2011, S.C EXPUR S.A. isi schimba sediul social, astfel:

- SEDIUL SOCIAL în SLOBOZIA, Sos. Amara nr. 3, judet IALOMITA, cod 920049.
- Începand cu aceeasi data, fostul sediu social a fost transformat în Punct de Lucru Urziceni, str. Industriei nr. 2, jud. Ialomita, cod 925300.

Societatea este amplasată în partea de vest a Municipiului Slobozia, zonă care până în anul 1989 reprezenta platforma industrială de vest pe care funcționau: fabrica de pâine, fabrica de furfurool, fabrica de lapte etc.

Vecinătățile sunt:

- Nord: S.C. Electrica S.A., Comtrans Slobozia, S.C. Transmar S.A. Slobozia
- Sud: S.C. Boromir S.A. Sucursala Slobozia
- Est: Soseaua Amara – Slobozia
- Vest: S.C. Tipografia S.A.

Societatea este amplasata în bazinul hidrografic al Râului Ialomița, la o distanță de aproximativ 3 km nord de acesta.

2. Activitatea de productie

Conform Anexei 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, EXPUR desfasoara urmatoarele categorii de activitati:

- Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an;
- Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: b) hidrocarburile cu conținut de oxigen, cum sunt alcoolii, aldehydele, cetonele, acizii carboxilici, esterii și amestecurile de esterii, acetatii, eterii, peroxizii și rasiile epoxidice;

2.1. Procese principale de producție

2.1.1. Recepție și depozitare semințe oleaginoase

Semințele oleaginoase sunt aprovizionate cu mijloace auto și CF.

Recepția materiei prime are loc atât cantitativ prin cântărire cu ajutorul basculelor, precum și calitativ prin analize de laborator când se stabilesc indicii calitativi ai materiei prime recepționate spre prelucrare.

Condiționarea materiei prime are drept scop asigurarea condițiilor optime de depozitare și prelucrare, și se realizează în silozuri și secția Casa mașini.

2.1.2. Fabricare uleiului brut vegetal

Materia primă oleaginoasă parcurge, pe două linii de producție, următoarele faze în vederea obținerii uleiului brut atât de presa cât și extractie :

1. Decojire (în cazul semințelor de floarea-soarelui);
2. Măcinare – prăjire;
3. Presare;
4. Extracția uleiului din broken cu solvent organic (n - hexan).

2.1.3. Rafinare ulei brut vegetal

Uleiurile brute de presa și de extractie depozitate împreună sunt supuse rafinării cu scopul de a îndepărta substanțele de însoțire care afectează calitatea și stabilitatea în timp a produsului. Rafinarea uleiului se realizează prin parcurgerea următoarelor etape:

1. Degumare;
2. Delecitinizare-neutralizare;
3. Spălare;
4. Albire;
5. Winterizare;
6. Dezodorizare și polizare.

2.1.4. Scindare soapstock (sapunuri, gume)

Instalația de scindare cuprinde 2 linii de scindare:

- o linie procesează soapstock-ul rezultat de la rafinarea uleiului de floarea-soarelui;
- o linie care procesează soapstock-ul rezultat de la rafinaria fabricii de biodiesel.

2.1.5. Producere lecitina brută

Mucilagiile (gumele umede) rezultate în urma etapei de degumare cu apă, se supun unui proces de uscare și se comercializează ca subprodus – lecitina brută.

2.1.6. Îmbunătățire nutrițională a uleiului rafinat

Îmbunătățirea în elemente nutritive a uleiului rafinat se realizează opțional, prin dozarea de vitamine sau arome.

2.1.7. Imbuteliere

Produsul finit (uleiul rafinat) poate fi imbuteliat în recipiente din PET utilizând cele 3 linii de imbuteliere sau poate fi livrat în IBC-uri.

2.1.8. Fabricare biodiesel

Procesul tehnologic de fabricare a biodieselului cuprinde două etape principale:

1. Pretratarea uleiului;
2. Producerea biodieselului prin transesterificarea uleiului pretrat:
 - a) Uscarea uleiului pretrat
 - b) Transesterificarea
 - c) Separarea metilesterilor și a glicerinei
 - d) Purificarea și concentrarea glicerinei: separarea săpunurilor și separarea alcoolului metilic

e) Purificarea (rectificarea) alcoolului metilic

În procesul de fabricare biodiesel se realizează și valorificarea uleiului vegetal de gătit uzat.

Prin utilizarea uleiului vegetal uzat (ulei folosit la gătit), achiziționat de la colectori autorizați, se valorifică deseul cod 20 01 25 - uleiuri și grăsimi comestibile (operațiune de valorificare R3) și se reduce cantitatea de ulei brut folosit în procesul de obținere a biodiesel-ului.

2.2. Procese secundare de producție

2.2.1. Captare și tratare apă brută

Apă extrasă din forajele de alimentare, este tratată prin desulfurizare și clorinare.

2.2.2. Producere apă demineralizată

Apă demineralizată este produsă prin osmoza inversă în 2 linii.

2.2.3. Recirculare apă de răcire

La secția Extractie sunt 4 turnuri de răcire

La secția Rafinării sunt 4 turnuri de răcire

La secția Biodiesel sunt 4 turnuri de răcire

2.2.4. Epurare apă uzată

Apă uzată este tratată în două stații de tratare fizico – chimică și apoi într-o stație biologică.

2.2.5. Producere de abur tehnologic și apă caldă

Pentru asigurare abur tehnologic și apă caldă sunt instalate următoarele echipamente:

- Din decembrie 2023 a fost pusă în funcțiune Centrala de cogenerare pe biomasă cu capacitatea de 4,6 MW
- Cazan Garioni Naval GMT HP 600 pe gaz natural
- 2 cazane Ferroli Vappoprex 3G 6000 pe gaz natural

2.2.6. Producere de aer comprimat

Aerul comprimat necesar funcționării echipamentelor pneumatice este produs cu ajutorul a 13 compresoare.

3. Sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase

Compania acordă importanță protecției mediului înconjurător atât prin atenția privind instruirea personalului pe probleme specifice protecției mediului, cât și prin menținerea unui Sistem de Management Integrat Calitate – Mediu – Siguranța Alimentului performant, conform cu cerințele standardelor SR EN ISO 9001: 2015, SR EN ISO 22000: 2019 și SR EN ISO 14001: 2015.

Amplasamentul intră sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Ultima Notificare transmisă către SRAPM Ialomița este cea cu nr. 13689/ 29.12.2023. EXPUR se încadrează la categoria „amplasament de nivel inferior”, conform Legii 59/ 2016.

Substanțele a căror cantitate este relevantă pentru încadrare sunt:

Nr. crt	Denumire	CAS	Fraze pericol	Clasa de pericol	Capacitate totală stocare (t)
1.	n-Hexan Tehnic	64742-49-0	H304 H225 H336 H315 H361 H373 H411	P5C, E2	138
2.	Metanol	67-56-1	H225 H301 H311 H331 H370	SN, H2, H3, P5	550
3.	Metilat de sodiu (min.30% metilat de sodiu, max. 70% metanol)	124-41-4, 67-56-1	H226 H290 H301 H311 H331 H314 H370	SN, P5C, H2, H3	72

Nr. crt	Denumire	CAS	Fraze pericol	Clasa de pericol	Capacitate totala stocare (t)
4.	antioxidant 2-(2-butoxyethoxy)ethanol + 2-tert-butylhydroquinone + N-butyl acetate + α,α' -propylenedinitrilodi-o-cresol	91-20-3, 95-63-6 112-34-5 1948-33-0 123-86-4 94-91-7	H400 H410 H319 H315 H317 H226	P5C	8,8

Nota: Biodiesel, CAS 68990-52-3: substanta neclasificata conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor.

Apa de incendiu este asigurată pentru Fabrica de ulei din rezerva intangibilă de apă pentru intervenție în caz de incendiu de 1.000 mc, volum înmagazinat în două bazine semiîngropate, din dotarea statiei de alimentare cu apa.

Pentru Fabrica de Biodiesel, apa de incendiu este asigurata din rezerva intangibila de apa pentru intervenții in caz de incendiu de 1.000 mc, volum inmagazinat intr-un rezervor aflat in incinta fabricii.

4. Impactul activității asupra mediului

In urma activităților desfășurate se generează un impact nesemnificativ asupra factorilor de mediu. Monitorizările periodice, conform autorizației integrate de mediu și autorizației de gospodărire a apelor dovedesc acest lucru.

5. Date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu

5.1. Factorul de mediu apa

Societatea detine Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 179/ 11.10.2022 privind alimentarea cu apa si evacuarea apelor uzate la S.C. EXPUR S.A. Slobozia (Fabrica de ulei si Fabrica de biodiesel).

Alimentarea cu apă se realizează din 16 puțuri forate la adâncimea de 73 – 82 m.

Apa captată din subteran, înainte de a fi pompata in fabrica, este tratată prin două procese:

1. desulfurizare;
2. clorinare.

In vederea prevenirii si implicit combaterii poluarilor accidentale a apelor de suprafata si de adancime, este intocmit Planul de Prevenire si Combaterere a Poluarilor Accidentale cu nr. 13243/ 23.11.2022. In acest plan sunt evidentiata punctele critice de unde pot proveni poluari accidentale cu indicarea cauzelor posibile, precum si modul de interventie/ combatere a acestor poluari.

5.1.1. Apa freatica

Pentru monitorizarea calității apei potabile se fac analize trimestriale conform cerințelor din Autorizația Integrată de Mediu, la un laborator acreditat.

Sunt stabilite 3 puncte de monitorizare. Nu s-au inregistrat depasiri.

5.1.2. Apa uzată

In urma activitatilor desfasurate rezulta următoarele tipuri de ape:

- ape uzate menajere colectate în canalizarea pentru ape menajere;
- ape pluviale colectate în canalizarea pentru ape pluviale;
- ape uzate tehnologice;
- ape de răcire.

Apele tehnologice provenite din sectile de productie, sunt tratate în stațiile de epurare fizico-chimică si biologica.

Apele pluviale colectate din incinta societății sunt stocate temporar în bazinul aferent statiei SP3 iar de aici, prin pompare, sunt evacuate în râul Ialomița.

Deoarece evacuarea apei se realizează în emisar natural, aceasta trebuie sa respecte parametrii impuși de normele NTPA 001/2005.

Lunar se urmaresc in punctul de monitorizare – deversare in raul Ialomita. Nu s-au inregistrat depasiri.

5.1.3. Apa freatica

Monitorizarea apelor subterane din forajele de monitorizare amplasate in zona spatiilor de depozitare deseuri nepericuloase din incinta fabricii se realizeaza semestrial. Nu s-au inregistrat depasiri.

5.2. Factorul de mediu aer

Pentru factorul de mediu aer, se monitorizeaza atât emisiile rezultate in urma arderii gazului natural si cojii de floarea – soarelui (biomasa pura), cat si compusii organici volatili rezultati ca urmare a utilizarii solventului de extractie n-hexan (Fabrica de ulei) si metanolului (Fabrica de biodiesel). Punctele de monitorizare aferente celor doua fabrici sunt urmatoarele:

- Fabrica de ulei
 - Cos filtru electrostatic;
 - Tubulatura de evacuare a instalatiilor de deflegmare Linia I si Linia II sectia Extractie;
 - Tubulatura de refulare din cicloane la sectia Casa Masini;
 - Tubulaturi refulare cicloane separatoare/tobe/descojitorie
 - Cosuri racitoare broken/prese
- Fabrica de biodiesel
 - Cosuri cazane VAPOPRES;
 - Sectiunea 163Y2 – E12.

In decembrie 2023 a fost pusa in functiune centrala de cogenerare pe biomasa, cu capacitatea de 4,6 MW. Cele 5 cazane tip CR11 M ale vechii Centrale Termice sunt pastrate ca back-up.

In decursul anului 2023, Centrala termica a fabricii Biodiesel nu a functionat, intrucat necesarul de abur pentru productia de biodiesel a fost asigurat de Centrala Cogenerare.

Nu s-au inregistrat depasiri.

EXPUR S.A. intra sub incidenta schemei EU – ETS si detine Autorizatia nr. 33/ 20.01.2021 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2021-2030.

Pentru perioada 2021-2025 s-a intocmit Planul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de sera, care a fost aprobat de Agentia Nationala pentru Protectia Mediului.

Raportarea emisiilor anuale si Nivelul de activitate au fost supuse verificarii de catre un Organism de verificare acreditat de RENAR. Verificarea si validarea raportarii si a nivelului de activitate a fost realizata de S.C. CEPROCIM S.A. in baza Rapoartelor de verificare.

Emisiile de gaze cu efect de sera au fost calculate conform formulei din Regulamentul 2018/2066 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în temeiul Directivei 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

5.3. Factorul de mediu sol

Indicatori urmăriți: pH, umiditate, humus, total hidrocarburi din petrol, SO_4^{2-} , conductivitate, cloruri. Analizele se efectueaza o data la 10 ani pentru urmatoarele 7 puncte de prelevare.

Nu s-au inregistrat depasiri.

5.4. Factorul de mediu zgomot

Măsurarea nivelului de zgomot se realizează anual conform cerințelor din Autorizația Integrata de Mediu și se efectuează printr-un set de măsurători la limita amplasamentului in 14 puncte de monitorizare. Nu s-au inregistrat depasiri.

6. Raportarea PRTR

Nu este cazul

7. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

Este intocmită Politica de prevenire a accidentelor majore nr. 13691/ 29.12.2023.

Identificarea accidentelor potențiale și a situațiilor de urgență se realizează conform Procedurii de Sistem PS-13 „Pregătire pentru situații de urgență și capacitate de răspuns”.

Pentru situațiile de urgență identificate sunt întocmite planuri de intervenție, în care sunt stabilite echipele și măsurile de intervenție. Fiecare plan de urgență este testat anual și se analizează capacitatea de răspuns.

Prin decizie este constituită Celula de urgență, al cărei președinte este Directorul Fabricii. Este întocmit Regulamentul pentru organizarea, atribuțiile și funcționarea celulei de urgență nr. 58/27.07.2022.

Planul de evacuare în situații de urgență a personalului și a bunurilor materiale are ca scop scoaterea din zonele afectate sau potențial a fi afectate, în mod organizatoric și punerea în siguranță a vieții și sănătății personalului, a bunurilor materiale, precum și asigurarea continuității principalelor activități politice, economice și sociale, pe timpul situațiilor de urgență în zonele de responsabilitate a Celulei de Criză și a Serviciului Privat pentru Situații de Urgență.

Având în vedere riscurile ce pot genera situațiile de urgență specifice, acțiunile de evacuare pot fi realizate în condițiile producerii unor inundații, cutremure violente și accidente majore pe căile de transport în care sunt implicate mijloace de transport ce au drept încărcătură substanțe toxice sau radioactive, situație în care se vor impune măsuri de evacuare a personalului și a bunurilor materiale din zonele potențial afectate (evacuarea parțială).

Pe parcursul anului 2023 nu s-au produs incidente/ accidente pe linie de situații de urgență.

8. Sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora

Nu au fost înregistrate sesizări/ reclamații din partea publicului.

9. Gestiunea deșeurilor și ambalajelor

Conform OUG 92/ 2021 privind regimul deșeurilor, deșeurile sunt depozitate în mod selectiv în spații special amenajate în vederea eliminării finale, valorificării sau reciclării, în funcție de natura lor, prin firme autorizate. Zonele de depozitare ale deșeurilor sunt marcate corespunzător.

Pentru fiecare tip de deșeu sunt încheiate contracte cu firme autorizate pentru valorificare/ eliminare.

Ambalaje utilizate pentru imbuteliere ulei sunt: Ambalaje PET (1; 1,8; 2; 3 și 5 litri), dopuri, etichete, folie plastic stretch și termocontractibile, hartie/carton.

În decursul anului 2023, Expur a încheiat Contract de preluare responsabilitate ambalaje cu Reciclador S.A.

10. Intrările de substanțe și preparate chimice periculoase

Substanțele și preparatele chimice periculoase sunt Notificate către SRAPM Ialomița (Notificare nr. 13689/ 29.12.2023) și către ITM Ialomița (Notificarea listei cu substanțele și preparatele chimice periculoase, nr. 2530/ 07.03.2023).

Toate intrările și ieșirile de substanțe și preparate chimice periculoase sunt monitorizate.

La locurile de utilizare sunt disponibile Fișe cu date de Securitate, iar personalul este instruit pentru manipularea substanțelor chimice.

INTOCMIT,
MANAGER SECURITATE
ing. Opreșcu Madi

APROBAT,
DIRECTOR FABRICA
ing. Negulescu Bogdan